

ČÍSLO	TEXT ZMENY - ODÔVODNENIE	DÁTUM	PODPIS
A			
B			
C			

NÁZOV STAVBY

## MODERNIZÁCIA ÚDRŽBOVEJ ZÁKLADNE TROLEJBUSOV A VÝSTAVBA MENIARNE



EURÓPSKA ÚNIA  
Kohézny fond  
OP Integrovaná infraštruktúra 2014 – 2020



MINISTERSTVO  
DOPRAVY  
SLOVENSKEJ REPUBLIKY

OBJEDNÁVATEĽ



DOPRAVNÝ PODNIK MESTA PREŠOV, a.s.  
BARDEJOVSKÁ 7, 080 06 LUBOTICE

ZHOTOVITEĽ



ZDRUŽENIE MÚZ PREŠOV

VEDÚCI ČLEN ZDRUŽENIA

DOPRAVOPROJEKT, a.s.

KOMINÁRSKA 141/2,4, 832 03 BRATISLAVA

ČLEN ZDRUŽENIA

ISPO spol. s r.o., inžinierske stavby

SLOVENSKÁ 86, 080 01 PREŠOV

ZODPOVEDNÁ OSOBA

Ing. MICHAL BOCORA

ZODPOVEDNÁ OSOBA

Ing. JOZEF ANTOL

HLAVNÝ INŽINIER PROJEKTU

Ing. arch. ZUZANA MACHÁČOVÁ

ČÍSLO ZÁKAZKY

8674-00

±0,000=252,17 m n.m.

PROJEKTANT OBJEKTU/ČASŤI



DOPRAVOPROJEKT, a.s., KOMINÁRSKA 141/2,4, 832 03 BRATISLAVA

ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT

Ing. RASTISLAV HAJACH

PODPIS

*Hajach*

VYPRACOVAL

KOLEKTÍV

PODPIS

KONTROLOVAL

Ing. GABRIELA PEKÁROVÁ

PODPIS

*Pekárová*

IDENTIF. ČÍSLO PRÍLOHY

MUZTPO-DRS-C-D000-40100-134-X

ČASŤ DOKUMENTÁCIE

D VÝKRESY A PÍSMONOSTI OBJEKTOV

OBJEKT

401

HALA PREVÁDZKOVEJ  
ÚDRŽBY TROLEJBUSOV

ČASŤ OBJEKTU

100 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÉ RIEŠENIE

NÁZOV PRÍLOHY

VÝPIS ZÁMOČNÍCKYCH VÝROBKOV

KRAJ

PREŠOVSKÝ

OKRES

PREŠOV

KATASTER

LUBOTICE

SÚRADNICOVÝ SYSTÉM

S-JTSK v real. JTSK

VÝŠKOVÝ SYSTÉM

Bpv

DÁTUM

06/2023

FORMÁT

MIERKA

STUPEŇ

DRS/DVZ

ČÍSLO ZÁKAZKY

8674-00

ČÍSLO SÚPRAVY

ČÍSLO PRÍLOHY

134











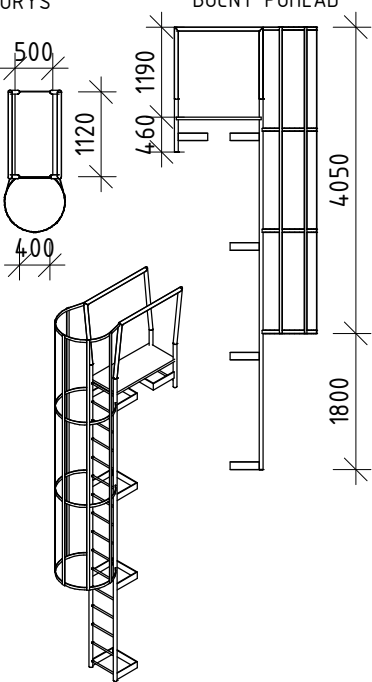
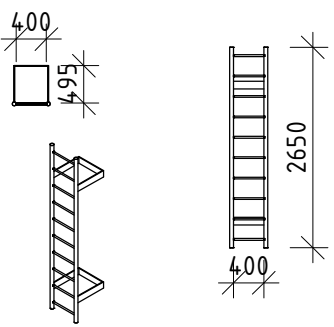


OZN. NA VÝKRESE	ROZMERY [mm] SCHEMATICKE ZOBRAZENIE VÝROBKU	POPIS	MERNÁ JEDNOTKA	MNOŽSTVO	ZÁKLADNÝ NÁTER	VRCHNÝ NÁTER	FAREBNÝ ODTIEŇ
11 Z		OCEĽOVÁ PODSADA PRE ULOŽENIE VZT ZARIADENÍ ZVÁRANÁ Z UZATVORENÝCH JAKLOVÝCH PROFILOV 70x70x5mm + 8 KS - OCEĽOVÉ KOTVIAČE PLATNIČKY POD KAŽDÚ STOJKU S ROZMERMI 200x200x5mm, 2 KUSY	bm kg/m kg	18,7 9,415 176,5	ŽIAROVÉ POZINKOVANIE (85 μm) + EXPOXID (100 μm)	POLYURETÁNOVÝ (80 μm)	RAL 7035
12 Z		OCEĽOVÁ PODSADA PRE ULOŽENIE VZT ZARIADENÍ ZVÁRANÁ Z UZATVORENÝCH JAKLOVÝCH PROFILOV 70x70x5mm + 6 KS - OCEĽOVÉ KOTVIAČE PLATNIČKY POD KAŽDÚ STOJKU S ROZMERMI 200x200x5mm, 1 KUS	bm kg/m kg	14,48 9,415 136,33	ŽIAROVÉ POZINKOVANIE (85 μm) + EXPOXID (100 μm)	POLYURETÁNOVÝ (80 μm)	RAL 7035
13 Z		OCEĽOVÁ PODSADA PRE ULOŽENIE VZT ZARIADENÍ ZVÁRANÁ Z UZATVORENÝCH JAKLOVÝCH PROFILOV 70x70x5mm + 6 KS - OCEĽOVÉ KOTVIAČE PLATNIČKY POD KAŽDÚ STOJKU S ROZMERMI 200x200x5mm, 1 KUS	bm kg/m kg	13,08 9,415 123,15	ŽIAR. POZINK. (85 μm) + EXPOXID (100 μm)	POLYURETÁN. (80 μm)	RAL 7035
14 Z		OCEĽOVÁ PODSADA PRE ULOŽENIE VZT ZARIADENÍ ZVÁRANÁ Z UZATVORENÝCH JAKLOVÝCH PROFILOV 70x70x5mm + 6 KS - OCEĽOVÉ KOTVIAČE PLATNIČKY POD KAŽDÚ STOJKU S ROZMERMI 200x200x5mm, 1 KUS	bm kg/m kg	12,08 9,415 113,75	ŽIAR. POZINK. (85 μm) + EXPOXID (100 μm)	POLYURETÁN. (80 μm)	RAL 7035
15 Z		OCEĽOVÁ PODSADA PRE ULOŽENIE VZT ZARIADENÍ ZVÁRANÁ Z UZATVORENÝCH JAKLOVÝCH PROFILOV 70x70x5mm + 6 KS - OCEĽOVÉ KOTVIAČE PLATNIČKY POD KAŽDÚ STOJKU S ROZMERMI 200x200x5mm, 1 KUS	bm kg/m kg	11,48 9,415 108,08	ŽIAROVÉ POZINKOVANIE (85 μm) + EXPOXID (100 μm)	POLYURETÁNOVÝ (80 μm)	RAL 7035
	MATERIÁL PRE OCEĽOVÉ KOTVIAČE PLATNIČKY K OCEĽOVÝM PODSADÁM	KOVOVÁ PLATNIČKA Z PLECHU ZA TEPLA VALCOVANÉHO HR.: 5mm POTREBNÉ MNOŽSTVO 40x0,2x0,2 = 1,6m <sup>2</sup>	ks kg/ks kg	40 1,57 63			

#### VZDUCHOTESNOSŤ OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ ZABEZPEČIŤ ZVARMÍ A TMELENÍM!

VŠETKY ROZMERY VÝROBKOV SÚ LEN ORIENTAČNÉ, PRESNÝ ROZMER ZAMERAŤ PRED VÝROBOU NA STAVBE;  
VRÁTANE SPOJOVACIEHO A UPEVŇOVACIEHO MATERIÁLU

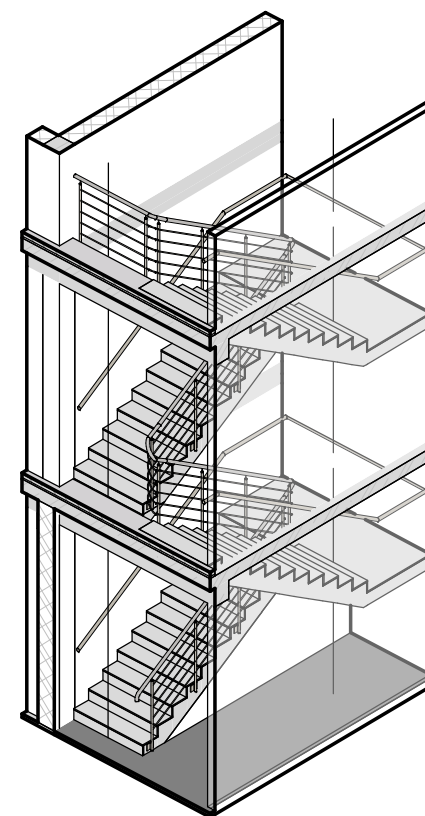
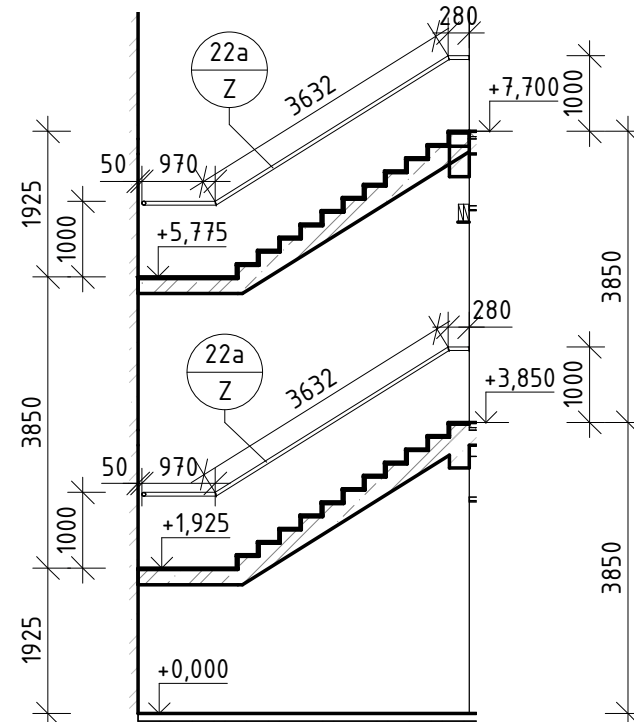
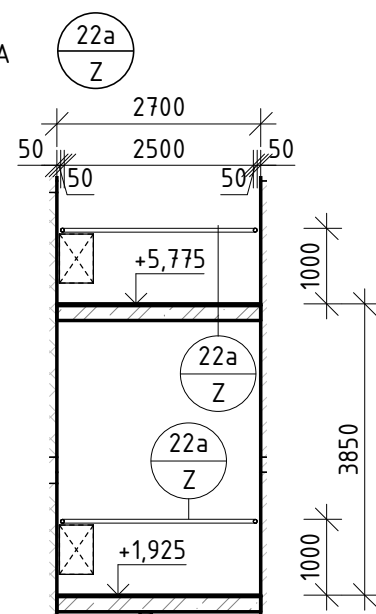
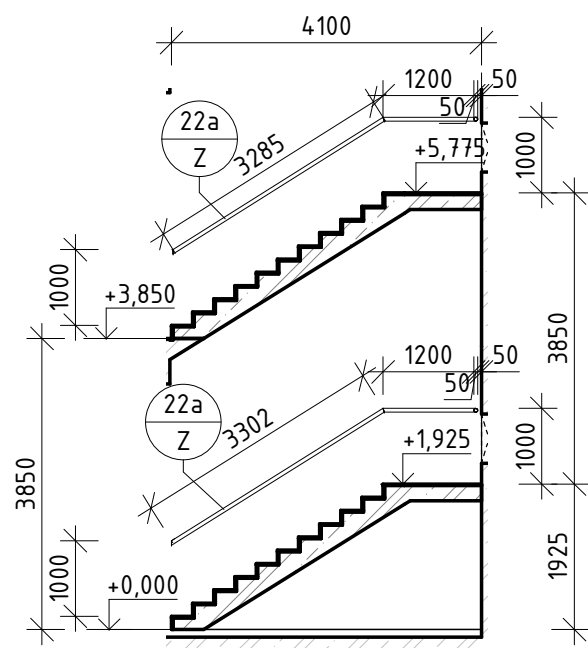


OZN. NA VÝKRESE	ROZMERY [mm] SCHEMATICKE ZOBRAZENIE VÝROBKU	POPIS	MERNÁ JEDNOTKA	MNOŽSTVO	ZÁKLADNÝ NÁTER	VRCHNÝ NÁTER	FAREBNÝ ODTIEN
16 Z	<p>PÔDORYS</p>  <p>BOČNÝ POHĽAD</p>	OCEĽOVÝ REBRÍK Z NÁSTUPNEJ PLOŠINY NA 3.NP CEZ ATIKU NA STRECHU OBJEKTU, S OCHRANNÝM KOŠOM, S VÝLEZOVÝMI MADLAMI, S PROTIŠMYKOVOU ÚPRAVOU, VYHOTOVENÝ PODĽA NORMY STN 74 3282, VRÁTANE KOTVENIA	ks	1	ŽIAROVÉ POZINKOVANIE (85 μm) + EXPOXID (100 μm)	POLYURETÁNOVÝ (80 μm)	ANTRACIT RAL 7016
17 Z	<p>PÔDORYS</p>  <p>BOČNÝ POHĽAD</p>	OCEĽOVÝ REBRÍK KOTVENÝ DO NOSNEJ STENY S PROTIŠMYKOVOU ÚPRAVOU, VYHOTOVENÝ PODĽA STN 74 3282	ks	1	ŽIAROVÉ POZINKOVANIE (85 μm) + EXPOXID (100 μm)	POLYURETÁNOVÝ (80 μm)	ANTRACIT RAL 7016

VŠETKY ROZMERY VÝROBKOV SÚ LEN ORIENTAČNÉ, PRESNÝ ROZMER ZAMERAŤ PRED VÝROBOU NA STAVBE;  
VRÁTANE SPOJOVACIEHO A UPEVNŮVACIEHO MATERIÁLU



# POHĽADY NA JEDNOTLIVÉ ČASTI ZÁBRADLIA



22a  
Z

NEREZOVÉ MADLO NA VONKAJŠEJ STRANE SCHODISKA  
V PREVÁDZKOVEJ BUDOVE OBJEKTU SO 401 KOTVENÉ DO STENY

DRŽIAK MADLA: - NEREZOVÝ DRŽIAK MADLA NA TYČ PRIEMERU  $\varnothing$  42.4 mm BEZ DIER, SO ZÁVITOM  $\varnothing$  8mm

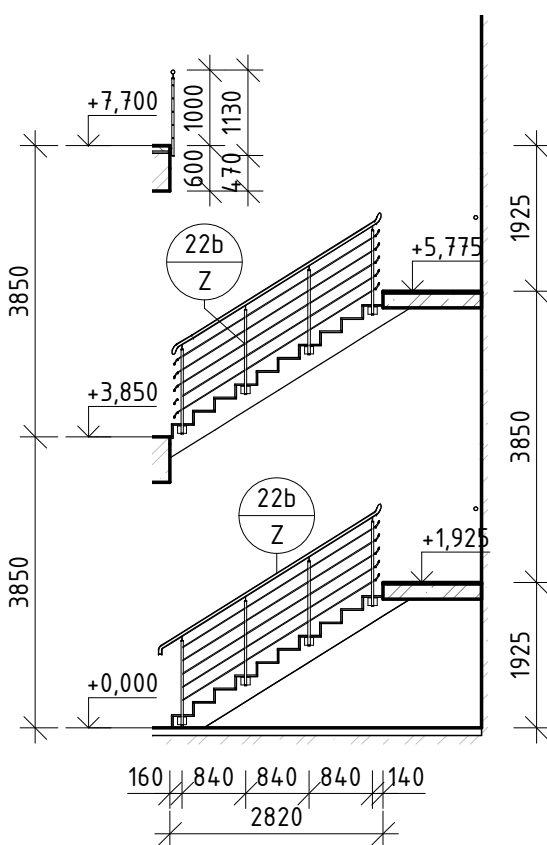
MADLO: NEREZOVÉ TYČOVÉ MADLO  $\varnothing$  42.4 x 2 mm, KOTVENÉ K DRŽIAKU MADLA, KONCE OPATRENÉ UKONČOVACOU KRUHOVOU ZÁSLEPKOU  $\varnothing$  42.4 mm, BRÚSENÝ POVRCH, VÝŠKA MADLA 1000mm

VÝKAZ MATERIÁLU:

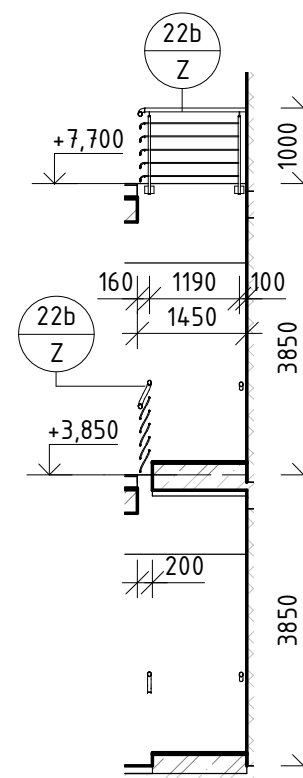
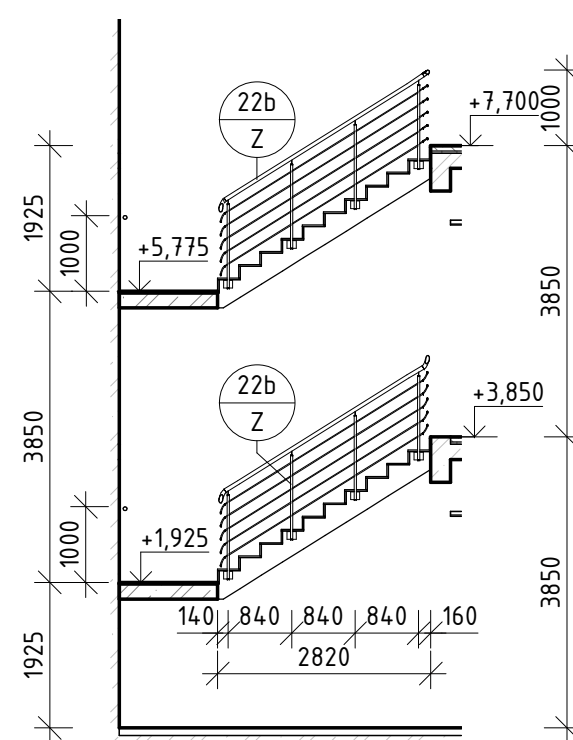
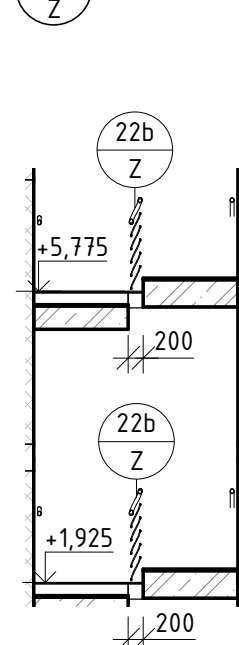
DRŽIAK MADLA: 18 KUSOV

MADLO: 24 BEŽNÝCH METROV

# POHĽADY NA JEDNOTLIVÉ ČASTI ZÁBRADLIA



22b  
Z



22b  
Z

NEREZOVÉ ZÁBRADLIE NA VNÚTORNEJ STRANE SCHODISKA  
V PREVÁDZKOVEJ BUDOVE OBJEKTU SO 401

STĹPIK: - NEREZOVÝ STĹPIK ZÁBRADLIA S PRIEREZOM 33.7 x 2 mm, KOTVENÝ Z ČELA DO ŽB SCHODISKOVÉHO RAMENA CEZ KOVOVÉ PLATNIČKY 120x100x5mm S ODSADENÍM NA CHEM KOTVU. VÝŠKA ZÁBRADLIA 1000mm

STĹPIK JE OPATRENÝ Z VRCHU NASTAVITELNÝM DRŽIAKOM MADLA, ZO SPODU KRUHOVOU ZÁSLEPKOU A DRŽIAKMI PRE TYČOVÚ VÝPLŇ ZÁBRADLIA V POČTE 5 KS NA KAŽDÝ STĹPIK.

VÝPLŇ: TYČOVÁ VÝPLŇ ZÁBRADLIA  $\varnothing$  12

MADLO: NEREZOVÉ MADLO KRUHOVÉHO PRIEREZU  $\varnothing$  42.4 x 2 mm, KOTVENÉ K STĹPIKOM CEZ NASTAVITELNÝ DRŽIAK, KONCE OPATRENÉ UKONČOVACOU KRUHOVOU ZÁSLEPKOU  $\varnothing$  42.4 mm, BRÚSENÝ POVRCH

VÝKAZ MATERIÁLU:

STĹPIK: 18 KUSOV

MADLO: 16.5 BEŽNÝCH METROV

VÝPLŇ: 82.5 BEŽNÝCH METROV